

# PentAIR

## scheda tecnica / technical sheet

	Pentair 2 dry	Pentair 2 wet	Pentair 4 dry	Pentair 4 wet
Numero canali di trattamento <i>Number of treatment channels</i>	2	2	4	4
Peso tessuto <i>Fabric weight</i>	50-1200 gr/mt	50-1200 gr/mt	50-1200 gr/mt	50-1200 gr/mt
Capacità di carico <i>Loading capacity</i>	50-350 Kg	50-350 Kg	100-600 Kg	100-600 Kg
Trattamenti di lavaggio <i>Washing processes</i>	NO	YES	NO	YES
Velocità del tessuto <i>Fabric speed</i>	0-1000 mt/min	0-1000 mt/min	0-1000 mt/min	0-1000 mt/min
Temperatura massima dell'aria <i>Air maximum temperature</i>	170°C	170°C	170°C	170°C
Sistemi di riscaldamento <i>Heating system</i>	Gas, GPL, vapore, olio diatermico Gas, LPG, steam, thermal oil			
Potenza elettrica installata <i>Installed electric power</i>	73 Kw	86 Kw	140 Kw	152 Kw
Capacità di asciugatura <i>Drying capacity</i>	220 Kg/h	220 Kg/h	400 Kg/h	400 Kg/h
Lunghezza <i>Length</i>	8950 mm	8950 mm	9450 mm	9450 mm
Larghezza <i>Width</i>	3810 mm	3810 mm	5500 mm	5550 mm
Altezza <i>Height</i>	3630 mm	3630 mm	3940 mm	3940 mm

**PENTAIR**  
SIMPLY PERFECT



Macchina discontinua per lavaggio, asciugatura, vaporizzazione e tumbling a 2 o 4 corde  
Discontinuous washing, drying, steaming and tumbling machine in rope form with 2 or 4 channels

member of



**PENTEK**  
TEXTILE MACHINERY

Pentek Textile Machinery Srl  
Via Parugiano di Sotto 41/43  
59013 Montemurlo (PO), Italy

+39-0574-064594  
+39-0574-064580  
www.pentek.it info@pentek.it

**PENTEK**  
TEXTILE MACHINERY

## Trattamenti a bagnato

Lavaggi di preparazione: sbozzima, candeggio, sodatura e fibrillazioni.  
Follatura e lavaggio di tessuti lanieri.  
Lavaggi di finissaggio: enzimature, riduzioni colore, ammorbidimento, biopolishing.

### RISPARMIO ELETTRICO

Ugelli variabili offrono maggiori pressioni di trasporto senza potenze elevate.  
Eiettori teflonati assicurano alta fluidità a basso consumo.

### RISPARMIO TERMICO

Il sistema di ricircolo dell'aria assicura elevati risparmi energetici e alte prestazioni nella vaporizzazione.

### RISPARMIO D'ACQUA E PRODOTTI

Rapporti bagni molto bassi in linea con le ultime tecnologie tintoriali.

### RISPARMIO DI TEMPI

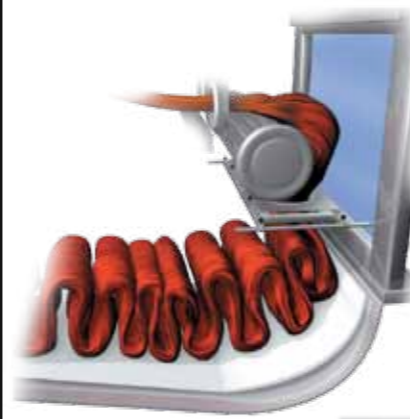
Operazioni di carico e scarico velocizzate grazie a contametri e cerca-cuciture automatizzati.

### ZERO LUCIDATURE

L'aspo anteriore può divenire folle e quindi assumere la velocità del tessuto evitando pericolose frizioni.

### ZERO TENSIONI

La curva anteriore assicura una corretta disposizione del tessuto e basse distanze di trazione.



### NO LUSTERING

Choosing between idle or motorized winch prevents from undesired abrasions and frictions.

### NO TENSIONS

Specially designed front kier curve guarantees low traction distances and uniformity of fabric folding.



### CONTROLLO ASSOLUTO

- Contametri per caricamento
- Conta sbattimenti
- Visualizzazioni consumi di processo
- Statistiche di efficienza
- Possibilità di linking con server



### FULL CONTROL

- Inlet meter counter
- Smashing counter
- Real time consumption figures
- Working / idling time staths
- Central server control available

## Wet processes

Preparation baths: desizing, bleaching, soda treatments and fibrillation.  
Milling and scouring for wool and wool blends.  
Finishing baths: enzyming, color reductions, softening, biopolishing.

### POWER SAVINGS

Unique air-boost system enables high air pressures without excessive power.  
Teflon coated ejectors ensure smooth transportation with low energy.

### THERMAL SAVINGS

Air recycling system enables consistent thermal savings and ensures excellent steaming processes.

### WATER AND CHEMICAL SAVINGS

Low liquor ratio according to the latest technology.

### TIME SAVINGS

Faster loading and unloading operations thanks to meter counter and seam detector.



## Trattamenti ad asciutto

- Asciugatura e tumbling
- Tumbling meccanico a secco
- Vaporizzazione e asciugatura
- Compattazione e relax su maglia e tessuti

## Dry processes

- Drying and tumbling
- Dry mechanical tumbling
- Steaming and Drying
- Shrinkage and relaxation on both woven and knits