

PentAIR

scheda tecnica / technical sheet

	Pentair 2 dry	Pentair 2 wet	Pentair 4 dry	Pentair 4 wet
Numero canali di trattamento <i>Number of treatment channels</i>	2	2	4	4
Peso tessuto <i>Fabric weight</i>	50-1200 gr/mt	50-1200 gr/mt	50-1200 gr/mt	50-1200 gr/mt
Capacità di carico <i>Loading capacity</i>	50-350 Kg	50-350 Kg	100-600 Kg	100-600 Kg
Trattamenti di lavaggio <i>Washing processes</i>	NO	YES	NO	YES
Velocità del tessuto <i>Fabric speed</i>	0-1000 mt/min	0-1000 mt/min	0-1000 mt/min	0-1000 mt/min
Temperatura massima dell'aria <i>Air maximum temperature</i>	170°C	170°C	170°C	170°C
Sistemi di riscaldamento <i>Heating system</i>	Gas, GPL, vapore, olio diatermico Gas, LPG, steam, thermal oil			
Potenza elettrica installata <i>Installed electric power</i>	73 Kw	86 Kw	140 Kw	152 Kw
Capacità di asciugatura <i>Drying capacity</i>	220 Kg/h	220 Kg/h	400 Kg/h	400 Kg/h
Lunghezza <i>Length</i>	8950 mm	8950 mm	9450 mm	9450 mm
Larghezza <i>Width</i>	3810 mm	3810 mm	5500 mm	5550 mm
Altezza <i>Height</i>	3630 mm	3630 mm	3940 mm	3940 mm

PENTAIR
SIMPLY PERFECT



Macchina discontinua per lavaggio, asciugatura, vaporizzazione e tumbling a 2 o 4 corde
Discontinuous washing, drying, steaming and tumbling machine in rope form with 2 or 4 channels

member of



PENTEK
TEXTILE MACHINERY

Pentek Textile Machinery Srl
Via Parugiano di Sotto 41/43
59013 Montemurlo (PO), Italy

+39-0574-064594
+39-0574-064580
www.pentek.it info@pentek.it

PENTEK
TEXTILE MACHINERY

Trattamenti a bagnato

Lavaggi di preparazione: sbozzima, candeggio, sodatura e fibrillazioni.
Follatura e lavaggio di tessuti lanieri.
Lavaggi di finissaggio: enzimature, riduzioni colore, ammorbidimento, biopolishing.

RISPARMIO ELETTRICO

Ugelli variabili offrono maggiori pressioni di trasporto senza potenze elevate.
Eiettori teflonati assicurano alta fluidità a basso consumo.

RISPARMIO TERMICO

Il sistema di ricircolo dell'aria assicura elevati risparmi energetici e alte prestazioni nella vaporizzazione.

RISPARMIO D'ACQUA E PRODOTTI

Rapporti bagni molto bassi in linea con le ultime tecnologie tintoriali.

RISPARMIO DI TEMPI

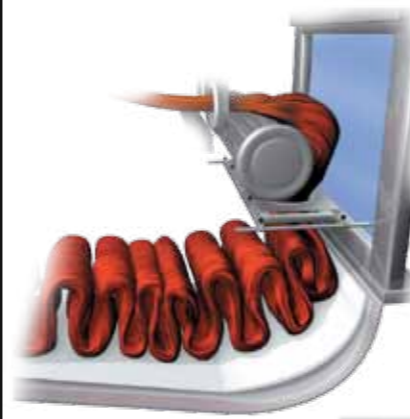
Operazioni di carico e scarico velocizzate grazie a contametri e cerca-cuciture automatizzati.

ZERO LUCIDATURE

L'aspo anteriore può divenire folle e quindi assumere la velocità del tessuto evitando pericolose frizioni.

ZERO TENSIONI

La curva anteriore assicura una corretta disposizione del tessuto e basse distanze di trazione.



NO LUSTERING

Choosing between idle or motorized winch prevents from undesired abrasions and frictions.

NO TENSIONS

Specially designed front kier curve guarantees low traction distances and uniformity of fabric folding.



CONTROLLO ASSOLUTO

- Contametri per caricamento
- Conta sbattimenti
- Visualizzazioni consumi di processo
- Statistiche di efficienza
- Possibilità di linking con server



FULL CONTROL

- Inlet meter counter
- Smashing counter
- Real time consumption figures
- Working / idling time staths
- Central server control available

Wet processes

Preparation baths: desizing, bleaching, soda treatments and fibrillation.
Milling and scouring for wool and wool blends.
Finishing baths: enzyming, color reductions, softening, biopolishing.

POWER SAVINGS

Unique air-boost system enables high air pressures without excessive power.
Teflon coated ejectors ensure smooth transportation with low energy.

THERMAL SAVINGS

Air recycling system enables consistent thermal savings and ensures excellent steaming processes.

WATER AND CHEMICAL SAVINGS

Low liquor ratio according to the latest technology.

TIME SAVINGS

Faster loading and unloading operations thanks to meter counter and seam detector.



Trattamenti ad asciutto

- Asciugatura e tumbling
- Tumbling meccanico a secco
- Vaporizzazione e asciugatura
- Compattazione e relax su maglia e tessuti

Dry processes

- Drying and tumbling
- Dry mechanical tumbling
- Steaming and Drying
- Shrinkage and relaxation on both woven and knits